Carrera 65 g # 23 - 39
Barrio Antioquia
@distrisoldar
asistenteventas@distrsolda.com
301 496 - 7308 |
www.distrisoldar.cm

FICHA TÉCNICA

ALAMBRE MIG ER70S-6 0,035" 15 KG X CAJA



DESCRIPCION

El **ALAMBRE MIG ER70S-6 0,035" 15 KG X El ALAMB X CAJA WELD & ALLOY** es un alambre solido continuo de acero al carbón, que ofrece una excelente soldabilidad cuando se lo usa con mezclas de CO2 o Ar/CO2. Contiene niveles más altos de manganeso y de silicio, que proporcionan un depósito de resistencia más fuerte y mejores características de desoxidación, incluso cuando se suelda sobre superficies oxidadas, sucias, o aceitosas. El sistema MIG es una alimentación impulsada al alambre-electrodo hacia el trabajo o baño de fusión, mientras la soldadura se posiciona a un ángulo adecuado y se mantiene a una distancia tobera-pieza, generalmente de 10 mm.

COMPOSICION QUIMICA:

- **Carbono (C)**: 0.05-0.15%
- **Manganeso (Mn):** 1.20-1.60%
- **Silicio (Si):** 0.80-1.20%
- **Fósforo (P):** ≤ 0.03%
- **Azufre (S):** ≤ 0.03%
- **Hierro (Fe):** Balance

EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP):

- Usa una máscara de soldadura con filtro adecuado.
- Utiliza guantes de cuero resistentes al calor.
- Lleva ropa de protección que cubra la piel y sea resistente al fuego.
- Usa protección auditiva si es necesario.

RECOMENDACIONES DE USO

Utilícese con gas CO2 o bien C-25 (75% argón, 25% dióxido de carbono). Al usarlo con CO2 se logra mayor penetración, aunque el C-25 logra menos salpicaduras. Básicamente existen tres criterios a la hora de elegir el rollo para soldadura WELD ALLOY apropiado: su composición química, su diámetro y su relación calidad-precio. Veremos a continuación los aspectos a tener en cuenta según cada uno de esos parámetros de selección.